

Установка для мытья железнодорожных цистерн

Все оборудование системы будет находиться в техническом контейнере, который устанавливается рядом с местом мойки.

Оборудование предназначено для пропаривания цистерн, мойки горячей холодной водой под высоким давлением с добавлением моющих средств.

Состав оборудования в контейнере:

Котел способен производить 2500 кг / ч пара с максимальным давлением 11,5 бар.



Котел в комплекте с:

- Газовая горелка
- Подача через поршневой насос
- Фильтр
- Защитный выключатель потока
- Регулятор давления Реле давления
- Предохранительное реле давления
- Предохранительный термостат
- Предохранительный клапан максимального давления
- Манометр
- Термометр
- Электрическая панель управления

Котел комплектуется сертификацией PED, 2014/68 / UE, для установленных компонентов безопасности.

Котел питается от бака на 2500 литров.

Пар, вырабатываемый котлом, будет использоваться для производства горячей воды под высоким давлением и направляться в моечное устройство.

Кроме того, пар будет использоваться для:

- Прямое пропаривание цистерны
- Производство горячей воды, для ручной мойки .

Для подачи холодной и горячей воды под высоким давлением, в том же техническом помещении, мы установим:

Насосная группа, производительностью 340 литров воды в минуту, при давлении 110 бар, модель IP-F 340/110.



Группа состоит:

- 2 параллельных поршневых насосов модель KF 40 Pratisoli
- 2 трехфазных электродвигателей мощностью 37 кВт с преобразователем частоты
- Бустерный центробежный насос
- Предохранительное реле давления
- Манометр
- Предохранительный клапан максимального давления

Насосная группа установлена на раме из окрашенной стали, которая установлена на четырех антивибрационных опорах.

Насосная группа будет снабжена дополнительным баком из нержавеющей стали на 4000 литров

Описанная выше группа насосов будет поставляться с двумя теплообменниками из труб из нержавеющей стали в комплекте с:

- ✓ Паровой фильтр
- ✓ Клапан подачи пара с пневматическим приводом, с открытием, прямо пропорциональным температуре воды, заданной программой или вручную.
- ✓ Слив конденсата с помощью поплавка. Конденсат будет возвращен в резервуар подачи парового котла
- ✓ Выпускной коллектор горячей воды с установленными: манометром и датчиком давления, термометром и датчиком температуры, предохранительным клапаном максимального давления.
- ✓ Предохранительный термостат с ручным сбросом



Для добавления моющих средств в воду для мойки каждая группа насосов высокого давления, описанных выше, будет оснащена дозирующим насосом, который впрыскивает на выходе из теплообменника в линию высокого давления, предназначенную для мойки, регулируемый процент продукта, от 0,5 до 2%.

Насос сможет всасывать три разных типа моющего средства, с автоматической системой промывки контуров после каждой фазы всасывания, что предотвращает контакт между различными типами моющих средств, которые используются.

Группа дозации в комплекте с:

- Трехфазный насос мощностью 4 кВт
- Головка и поршень из нержавеющей стали 316
- Предохранительные устройства для минимального и максимального давления
- Датчики уровня моющих средств
- Три контейнера, каждый по 90 литров, для трех разных моющих средств
- Обратный клапан.
- Фильтр из нержавеющей стали
- Автоматический процентный регулятор
- Каркас из окрашенной стали.



Поток каждого дозирующего насоса подключен к выходу горячей воды высокого давления каждого теплообменника.

Насосные группы высокого давления, дозирующие насосы и теплообменники будут подключены к общей электрической панели

Электрическая панель укомплектована:

- Преобразователи частоты для насосных групп и дозирующих насосов
- PLC управления
- Устройство для удаленной помощи, прямо из нашего офиса, через сеть ИНТЕРНЕТ

С учетом того, что предусмотрено, панель управления, оснащенная сенсорным экраном, сможет в любой момент сохранять программы мойки, которыми можно управлять:

- Количество фаз мойки
- Температура воды для каждой фазы мойки
- Тип моющего средства
- Процент моющего средства, который будет использоваться

Система создает файл CSV, который может быть принят заказчиком и введен в систему управления для передачи серии данных, созданных нашей системой, таких как:

- Время мойки
- Тип продукта
- Моющее средство
- Количество используемого моющего средства
- Количество использованной воды
- Температура используемой воды
- Давление

Вся вода, которая будет использоваться для мойки умягчается.

2 колонны смягчителя, способны постоянно в течение 24 часов гарантировать качество воды в автоматическом режиме



Для производства горячей воды для ручной мойки :

Водно-паровой смеситель, с помощью которого можно производить горячую воду с температурой, близкой к 80 ° C

Поставка пара

Выход горячей
воды

Центробежный
насос для
подключения к
резервуару с
холодной водой



Холодная вода

К резервуару с
горячей водой

Устройство, описанное выше, будет загружать бак емкостью 500 литров из нержавеющей стали 316, в комплекте с загрузочным клапаном, датчиком уровня и термометром.

Затем из бака поступает в насосную группу IP-F 2x38 / 150 с поршневым насосом, производительностью 76 литром/ в минуту при давлении 150 бар.

Насосная группа позволяет работать одновременно 2-м операторам, по 38 литров в минуту, с давлением 150 бар, которое необходимо для мойки внешних частей вагона.

Насосная группа комплектуется:

2 поршневых насосов, для горячей воды, макс. 90 ° C

2 11,5 кВт электродвигателей с проходным клапаном

Бустерный центробежный насос

Предохранительный клапан, максимальное давление

Манометр

Переключатель потока

Предохранительный выключатель

Электрическая панель управления, часть общей панели управления

СТАНЦИЯ МОЙКИ ЖД ЦИСТЕРН



Прежде всего, необходимо создать опорную металлическую конструкцию, для которой мы предоставим все рекомендации и чертежи, которые позволят вам сделать это местным производителем, или которые, может поставить и наша компания

К этой конструкции мы прикрепим нашу открывающуюся моечную систему, оснащенную двумя вращающимися моющими головками модели V250.

Система мойки в комплекте с:

- ✓ Подъемник для продольного перевода и для маневров спуска и подъема системы из цистерны
- ✓ Лебедка для открывания и закрывания кронштейнов с вращающимися головками
- ✓ Автоматическое устройство, для которого моечные головки могут быть открыты только внутри бачка
- ✓ Автоматическое устройство, для которого извлечение системы из бачка возможно при условии, что рычаги закрыты
- ✓ Устройство для ввода пара в бак. Система гарантирует внутреннюю промывку цистерны в каждой точке.

Пульт управления с напряжением 24 В позволит оператору выполнять все необходимые маневры.

Для обеспечения продольного перемещения системы мойки изготовитель несущих конструкций должен подготовить две балки IPE 140 мм, каждая длиной 3 метра и на расстоянии 0,60 метра друг от друга и перпендикулярно оси отверстий доступа к резервуарам.

Система промывки будет питаться насосной группой, описанной выше.

Посредством системы, вставленной в емкость для мойки, будет осуществляться поступление пара внутрь цистерны на этапах мойках.

В дополнение к кнопочной панели для системы мойки в рабочей зоне будет установлен пульт дистанционного управления, из которого оператор может выполнять следующие операции.

Выбор, мойка в ручную или автоматически с помощью программы.

Возможность выбора из серии программ, предварительно установленных на панели, расположенной на общей электрической панели, расположенной внутри технического помещения

Каждая отдельная программа мойки подходит для:

- Время каждой отдельной фазы мойки
- Температура для каждой фазы мойки
- Тип моющего средства, которое будет использоваться
- Процент моющего средства



В месте мойки мы установим 2 поста, в верхней и нижней части.

Состав поста:

- Автоматическая катушка для шланга из нержавеющей стали
- 15 метров 3/8 " шланга высокого давления
- Пистолет с копьем

Все соединения между емкостями и зоной мойки будут выполнены с помощью труб из нержавеющей стали.

Мы запланировали производство пара с независимым котлом, но, часто бывает, что можно использовать пар, предоставленный клиентом.

В поставку не входит:

- Подключение газа к горелкам
- дымоходы
- подача воды в умягчитель
- Электрическое подключение к панелям, расположенным внутри технического помещения
- Сжатый воздух, в техническом помещении
- Транспорт , разгрузочные работы
- Изоляция труб

Доставка: 150 дней с момента заказа

Оплата: по согласованию

Мы остаемся в вашем распоряжении, для любой дополнительной информации.

OMZ Srl

<https://www.youtube.com/watch?v=xSpmOo14unM>

LINK NOSTRO VIDEO LAVAGGIO FERRO CISTERNE

<https://youtu.be/xSpmOo14unM>

QUI DI SEGUITO SITO INTERNET ASSOCIAZIONE POLACCA EFTCO DOVE

VEDERE NOSTRA TECNOLOGIA ACCESSORIA PER LAVAGGIO FERRO CISTERNE

http://psmc.pl/video.html#Copy_of_MENU

PASSO ANCHE INDIRIZZO E CONTATTI DELL' IMPIANTO IN POLONIA:

Chemkol Grupa Azoty Kędzierzyn Koźle

Direttore Sig. Grzegorz Mordal.

A disposizione per qualsiasi cosa vi dovesse necessitare.