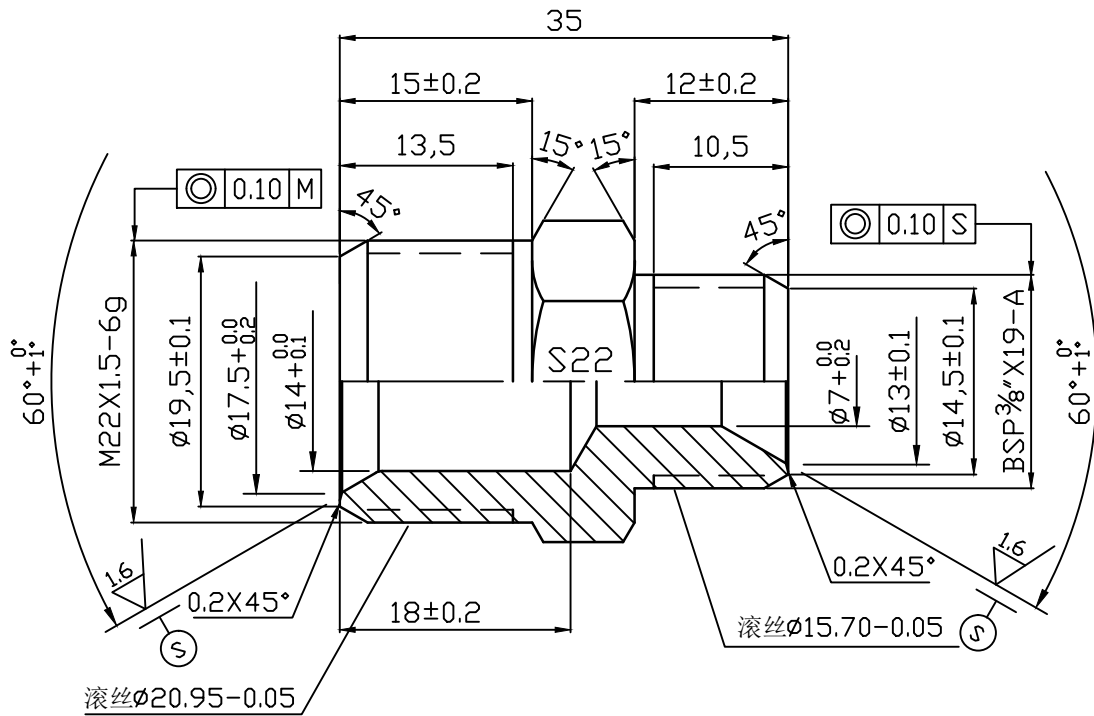


1	2	3	4
版本	修改内容	修改时间	作成 审核

其余  $\sqrt{3.2}$



工艺排例:

1. 削圆柱滚丝坯 $\phi 20.95$
2. 削圆柱滚丝坯 $\phi 15.70$
3. 打孔 $\phi 14 \times 13.5 - \phi 7$
4. 滚丝
5. 扩内角 $60^\circ$

检验要求

1. 未注公差尺寸其公差等级为IT12级, 抽检5%
2. 已注公差尺寸抽检为15%
3. 要求产品无毛刺锐边
4. 滚丝尺寸为全检

未注公差							
线性尺寸公差				倒角&倒圆公差		角度公差	
尺寸范围	公差范围	尺寸范围	公差范围	尺寸范围	公差范围	尺寸范围	公差范围
0.5-3	$\pm 0.05$	30-120	$\pm 0.15$	0.5-3	$\pm 0.2$	<10	$\pm 1^\circ$
3-6	$\pm 0.05$	120-400	$\pm 0.2$	3-6	$\pm 0.5$	10-50	$\pm 0^\circ 30'$
6-30	$\pm 0.1$	400-1000	$\pm 0.3$	>6	$\pm 1$	50-120	$\pm 0^\circ 20'$
制作	李玲	日期	2017.02.27	单位	mm		
审核	潘杰敏	日期	2017.02.27	比例	1:1	版本	B
 宁波嘉诚液压有限公司 NIBOJIACHENGYEYAYOUXIANGONGSI				材料	59-1	规格	S22
				比重		页数	1
				产品名称	公制接头		
料号	1MB-22-06						
图号	1MB-22-06						

1

2

3

4