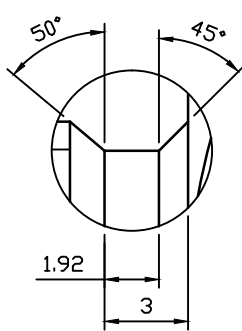
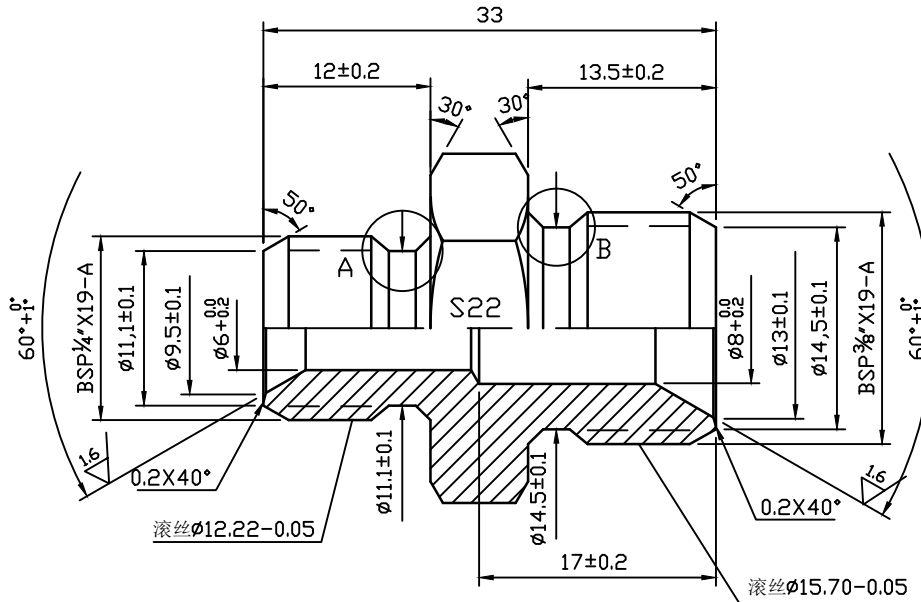
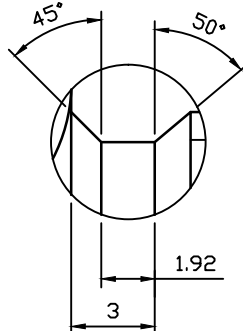


其余  $\frac{3.2}{\nabla}$

|    |      |      |    |    |
|----|------|------|----|----|
| 版本 | 修改内容 | 修改时间 | 作成 | 审核 |
|    |      |      |    |    |



A-2:1



B-2:1

工艺排列:

1. 毛剥 $\phi 14$
2. 剥BSP1/4滚丝胚,拉槽,倒角,打 $\phi 6$ 半孔
3. 剥BSP3/8滚丝胚,拉槽,倒角,打 $\phi 8$ 半孔
4. 滚丝
5. 双头内角 $60^\circ$
6. 去毛刺
7. 镀锌

检验要求

1. 未注公差的尺寸其公差等级为IT12级,抽检5%
2. 已注公差的尺寸抽检为15%
3. 要求产品无毛刺锐边
4. 滚丝尺寸为全检

未注公差

| 线性尺寸公差 |            | 倒角&倒圆角公差 |            | 角度公差   |                   |
|--------|------------|----------|------------|--------|-------------------|
| 尺寸范围   | 公差范围       | 尺寸范围     | 公差范围       | 尺寸范围   | 公差范围              |
| 0.5-3  | $\pm 0.05$ | 30-120   | $\pm 0.15$ | 0.5-3  | $\pm 0.2$         |
| 3-6    | $\pm 0.05$ | 120-400  | $\pm 0.2$  | 3-6    | $\pm 0.5$         |
| 6-30   | $\pm 0.1$  | 400-1000 | $\pm 0.3$  | >6     | $\pm 1$           |
|        |            |          |            | 10-50  | $\pm 0^\circ 30'$ |
|        |            |          |            | 50-120 | $\pm 0^\circ 20'$ |

|    |     |    |            |    |     |          |         |
|----|-----|----|------------|----|-----|----------|---------|
| 制作 | 李玲  | 日期 | 2016.08.08 | 单位 | mm  | $\nabla$ | $\odot$ |
| 审核 | 潘杰敏 | 日期 | 2016.08.08 | 比例 | 1:1 | 版本       | B       |
|    |     |    |            | 材料 | 35# | 规格       | S22     |
|    |     |    |            | 比重 |     | 页数       | 1       |



宁波嘉诚液压有限公司

NINGBO\_JIACHENG\_HYDRAULIC\_CO.,LTD

产品名称 英制过渡接头

料号 1B-04-06

图号 1B-04-06[MB]

1

2

3

4