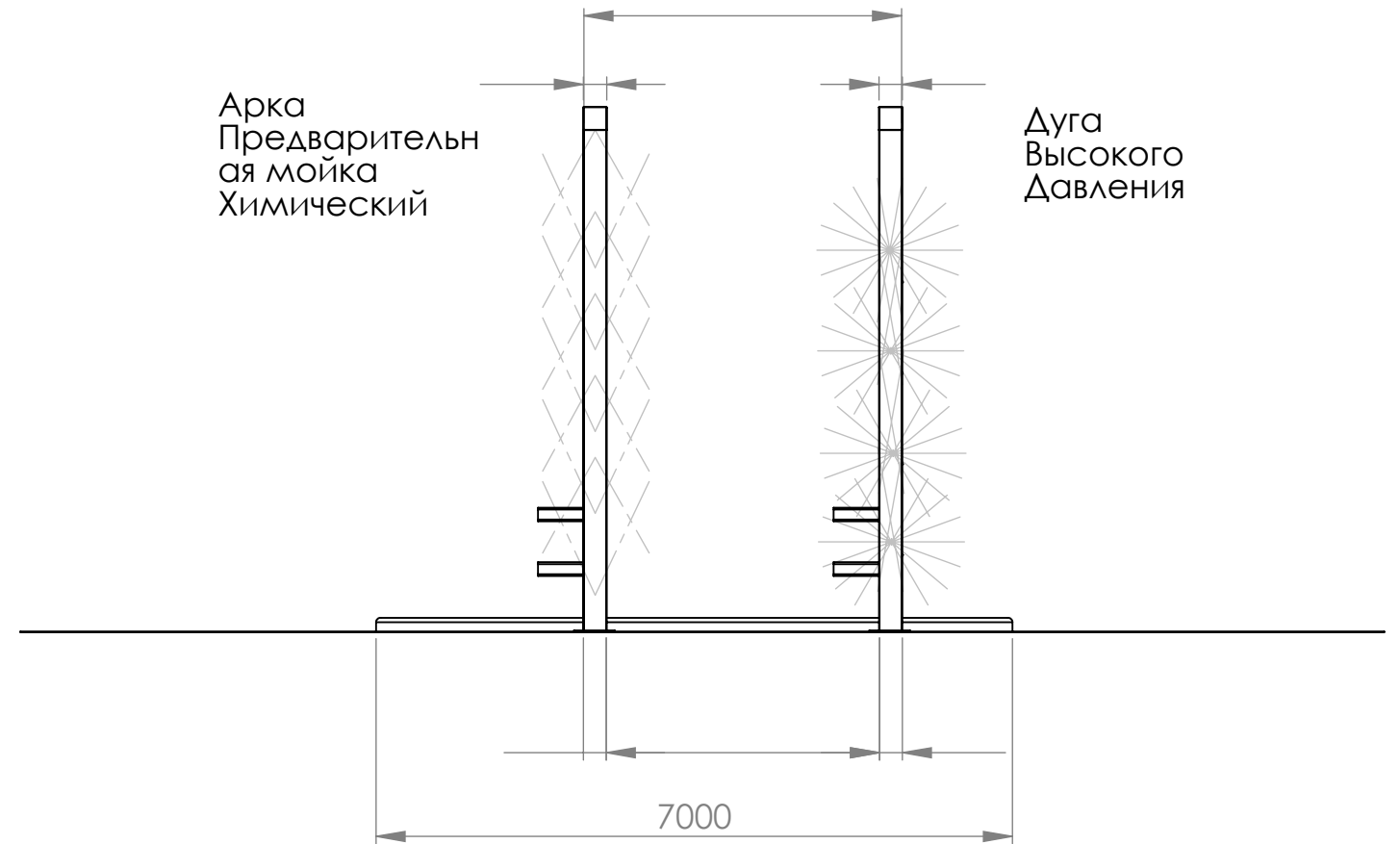

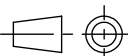
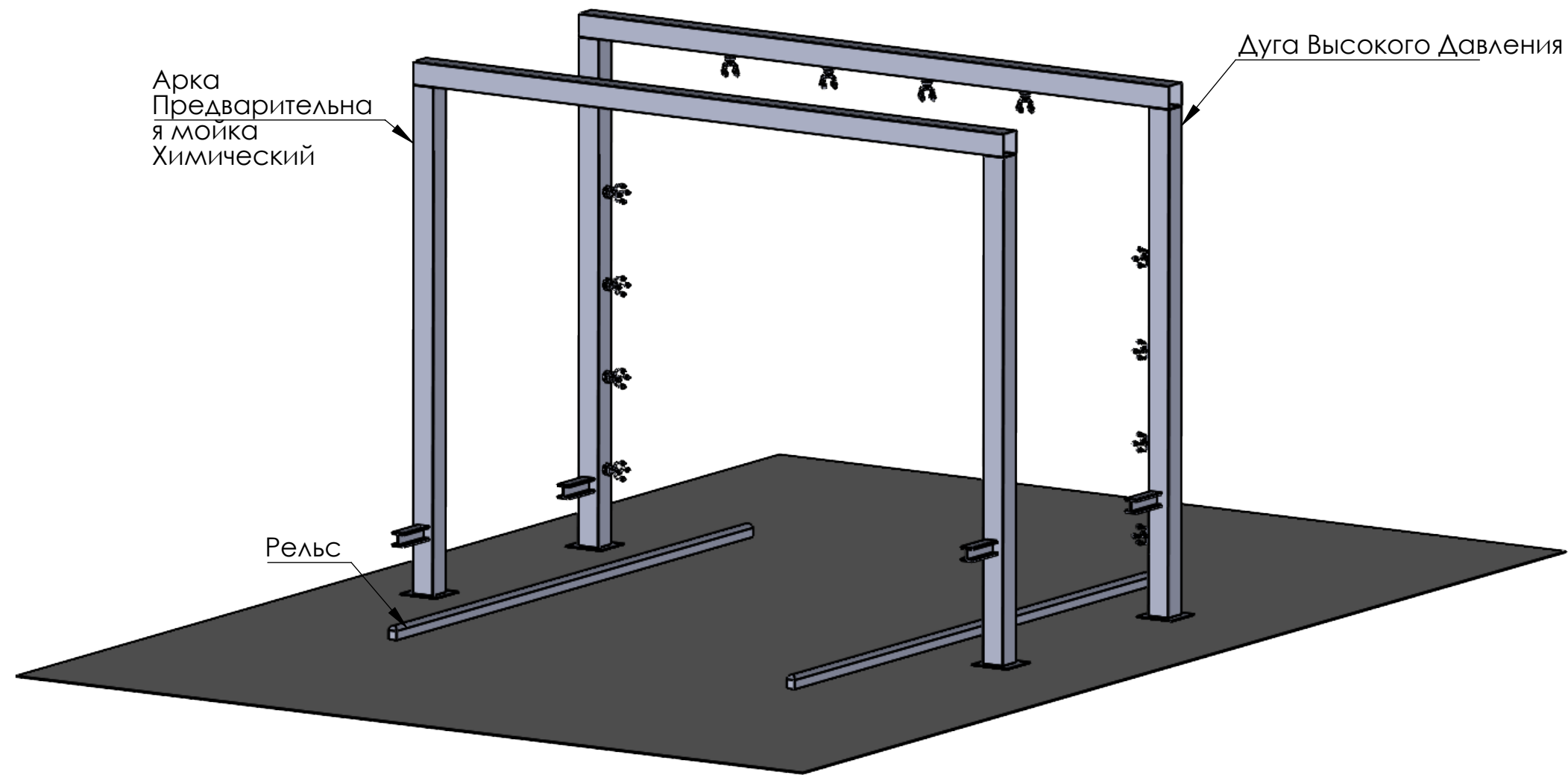


Арка  
Предварительн  
ая мойка  
Химический

Дуга  
Высокого  
Давления



Note interne / Only for internal use:														
revisione	n° cid.	descrizione						approvata da	data					
TOLLERANZE GENERALI LINEARI UNI EN ISO 22081:2021					TOLLERANZE GENERALI ANGOLARI UNI EN ISO 22081:2021					SALDATURE Welding				
Classe di tolleranza	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	Classe di tolleranza	da 0 - 10	da 10 - 50	da 50 - 120	da 120 - 400	oltre 400
Fine - f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-	Fine - f	±1°	±0° 30'	±0° 20'	±0° 10'	±0° 5'
Media - m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	Media - m	±1°	±0° 30'	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'
Grossolana - c	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	Grossolana - c	±1° 30'	±1°	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'
Molto Grossolana - v	-	±0,5	±1°	±1,5	±2,5	±4	±6	±8	Molto Grossolana - v	±3°	±2°	±1°	±0° 30'	±0° 20'
materiale / material:					stato / supply condition:					Preparazione dei lembi secondo EN 1090 Edge preparation for welding to EN 1090				
tipologia prodotto / product:					trattamento superficiale / surface treatment:					verniciatura / varnishing:				
descrizione / description: <b>LAYOUT IMPIANTO DI LAVAGGIO</b>														
 live bright		formato paper size: A3	foglio sheet 1 of 2	spessore thickness: mm	raggio piega bend radius: mm	peso weight: 1844,17Kg	disegn. / draftsman:							
		data / date:	scale: 1:80	unità di misura unit: mm.		codice disegno/drawing code: Rev.								
norma di riferimento referenced document: UNI EN ISO 22081:2021					Vecchio codice Old code									
Via dell'innovazione 5/7 cap.:36040 Grisignano di Zocco Vicenza - Italy														



Note interne / Only for internal use:														
revisione	n° cid.	descrizione						approvata da	data					
TOLLERANZE GENERALI LINEARI UNI EN ISO 22081:2021					TOLLERANZE GENERALI ANGOLARI UNI EN ISO 22081:2021					SALDATURE Welding				
Classe di tolleranza	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	Classe di tolleranza	da 0 - 10	da 10 - 50	da 50 - 120	da 120 - 400	oltre 400
Fine - f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	Fine - f	±1°	±0° 30'	±0° 20'	±0° 10'	±0° 5'
Media - m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	Media - m	±1° 30'	±1°	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'
Grossolana - c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	Grossolana - c	±1° 30'	±1°	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'
Molto Grossolana - v	-	±0.5	±1°	±1.5	±2.5	±4	±6	±8	Molto Grossolana - v	±3°	±2°	±1°	±0° 30'	±0° 20'
materiale / material:					stato / supply condition:									
tipologia prodotto / product:					trattamento superficiale / surface treatment:			verniciatura / varnishing:						
descrizione / description: <b>LAYOUT IMPIANTO DI LAVAGGIO</b>														
					formato paper size: A3	foglio sheet 1 of 2	spessore thickness: mm	raggio piega bend radius: mm	peso weight: 1844.17Kg					
					data / date:	scale: 1:80	unità di misura unit: mm.	disegn. / draftsman:						
norma di riferimento referenced document:					codice disegno/drawing code:			Rev.						
Via dell'innovazione 5/7 cap.:36040 Grisignano di Zocco Vicenza - Italy					UNI EN ISO 22081:2021			Vecchio codice Old code						